



Produto: PLASTISOL RELEVO BASE CINZA 3D.

Revisão: 00 Data: 04/12/2024. Página: **1/1**

Preparação e Aplicação:

PLASTISOL RELEVO BASE CINZA 3D pode ser aplicado em mesas manuais com auxílio de flash-cure ou soprador térmico para sua secagem intermediária, sua matriz deverá possuir de 32 a 60 fios com relevo, e rodo de poliuretano de alta dureza com corte vivo.

Recomendamos de 1 a 2 repiques para um melhor acabamento e um bom relevo.

Secagem e Polimerização:

Todo produto da linha Plastisol necessita de temperatura para ser fixado, **NÃO SECA AO AR**, mas pode ser pré-seco com Flash-Cure por 5 segundos ou Soprador Térmico ao toque, porém estes processos não curam nem fixam o Plastisol.

A cura Total ou fixação dos produtos da linha Plastisol só ocorre em estufa a 160°C por 3 minutos.

Antes de efetuar qualquer trabalho com Plastisol, certifique - se de que seu equipamento esteja funcionando de forma adequada para fixação e cura total deste produto.

Limpeza da Matriz:

A Matriz deve ser limpa com uma espátula para a retirada de todo Plastisol, em seguida com uma esponja macia ou com o auxílio de um pincel, espalhar Limpa Tela Plastisol friccionando levemente por toda a matriz, dentro e fora, após a diluição do resíduo de Plastisol, imprimir jatos de água por toda a matriz em seguida com uma esponja macia embebida em água e sabão, lavar a matriz para eliminação do resíduo de gordura do Plastisol.