



Produto: PLASTISOL FOSFORESCENTE.

Revisão: 00 Data: 04/12/2024. Página: **1/2**

Características: Plastisol Fosforescente é uma tinta à base de Polímeros de PVC, Óleos Plastificantes Nobres e pigmento fosforescente, desenvolvida para aplicações com o objetivo de aparência noturna, quando o produto é submetido a qualquer fonte de raios de UV, proporciona ao motivo aplicado luminosidade (aparência incandescente), produto apropriado para impressão Serigráfica (Silkscreen), podendo também ser utilizada em pinturas de tecidos com pincel.

Indicação para Aplicação e Comportamento: Produto pronto para uso, indicado para ser aplicado sobre tecidos Sintéticos, Mistos e Algodão de tons claros e escuros, isentos de poeira, umidade, goma, acabamentos impermeabilizantes, teflon ou amaciamento excessivo dos fios. Quando houver a necessidade de ser aplicado em tecidos escuros, aplicar Plastisol branco como base de sustentação, pré-secar em seguida aplicar em sobreposição o Plastisol Fosforescente. O produto após devidamente aplicado e seco, apresenta excelente efeito incandescente, acabamento fosco, toque macio e ótima resistência à lavagem.

Obs.: Cuidado com a mistura dos produtos ColorDex com produtos de outras marcas, isso pode gerar incompatibilidade química comprometendo a qualidade e o acabamento dos produtos.

Preparação e Aplicação: Este produto deve ser aplicado em matrizes serigráficas confeccionadas em Poliéster Mono filamento de 32 a 44 fios com Tessitura plana "P W" de fio médio "T" ou fio fino "S", a matriz deve ser emulsionada com Emulsão Fotográfica Base Água Foto Emulsão - ColorDex.

Plastisol Fosforescente é comercializado em sua cor característica, não devendo ser pigmentado, pois seu efeito só aparece quando submetido aos raios de UV e em local escuro. Este produto pode ser estampado em Berço Térmico, Mesa serigráfica convencional e Térmica, Máquina Carrossel, e todo tipo de equipamento desenvolvido para Silkscreen.

O substrato a ser estampado deve ser fixado ao equipamento com Cola Permanente ColorDex.

Plastisol Fosforescente deve ser estampado com rodos de Poliuretano de canto vivo e dureza entre 65 e 85 Shores. É natural que durante a utilização do produto no processo de estampagem sua viscosidade diminua enquanto o produto estiver sendo movimentado, isto acontece porque o produto aquece com o atrito entre o rodo e a matriz.

Todos os produtos da linha Plastisol NÃO RESISTEM à lavagem a seco ou a ferro de passar roupas.

Rua: Soldado Antônio Romano de Oliveira 158 Parque Novo mundo São Paulo CEP: 002.176.020

Telefone: (11) 2633-2633 Ramal: 221 Celular (11) 94361-5763 E-mail: departamentotecnico@colordex.com.br



Produto: PLASTISOL FOSFORESCENTE.

Revisão: 00 Data: 04/12/2024. Página: **2/2**

Secagem e Polimerização: Todo produto da linha Plastisol necessita de temperatura para ser fixado, NÃO SECA AO AR, mas pode ser pré-seco com Flash-Cure por 5 segundos ou Soprador Térmico ao toque, porém estes processos não curam nem fixam o Plastisol. A cura Total ou fixação dos produtos da linha Plastisol só ocorre em estufa a 160°C por 3 minutos. Antes de efetuar qualquer trabalho com Plastisol, certifique - se de que seu equipamento esteja funcionando de forma adequada para fixação e cura total deste produto.

Limpeza da Matriz: A Matriz deve ser limpa com uma espátula para a retirada de todo Plastisol, em seguida com uma esponja macia ou com o auxílio de um pincel, espalhar Limpa Tela Plastisol friccionando levemente por toda a matriz, dentro e fora, após a diluição do resíduo de Plastisol, imprimir jatos de água por toda a matriz em seguida com uma esponja macia embebida em água e sabão, lavar a matriz para eliminação do resíduo de gordura do Plastisol.