



Produto: PLASTISOL PRATA.

Revisão: 00 Data: 04/12/2024. Página: **1/1**

Preparação e Aplicação:

O produto poderá ser aplicado em mesas normais com auxílio de flash-cure para secagem intermediária, ou em máquinas automáticas tipo carrossel.

Sua matriz deverá ser feita com poliéster monofilamento de 32 a 77 fios, dependendo do efeito desejado utilizar matriz com relevo, aplicar uma ou duas vezes, o rodo é o de poliuretano com dureza alta e corte vivo.

A quantidade a ser utilizada de pigmento é 4% de pigmento COLORDEX para Plastisol.

Secagem e Polimerização:

O Plastisol não seca em temperatura ambiente, sendo necessária utilização de flash-cure ou qualquer fonte de calor para sua pré secagem, após a secagem superficial da estampa é imprescindível que ela seja estufada a uma temperatura de 150°C a 160°C por 2 a 3 minutos a fim de se obter uma boa elasticidade, alto brilho e boa resistência a lavagem.

Limpeza da Matriz: A Matriz deve ser limpa com uma espátula para a retirada de todo Plastisol, em seguida com uma esponja macia ou com o auxílio de um pincel, espalhar Limpa Tela Plastisol friccionando levemente por toda a matriz, dentro e fora, após a diluição do resíduo de Plastisol, imprimir jatos de água por toda a matriz em seguida com uma esponja macia embebida em água e sabão, lavar a matriz para eliminação do resíduo de gordura do Plastisol.

Rua: Soldado Antônio Romano de Oliveira 158 Parque Novo mundo São Paulo CEP: 002.176.020

Telefone: (11) 2633-2633 Ramal: 221 Celular (11) 94361-5763 E-mail: departamentotecnico@colordex.com.br