



Produto: PLASTISOL BRANCO EST.

Revisão: 00 Data: 03/12/2024. Página: **1/1**

Preparação e Aplicação: Este produto deve ser aplicado em matrizes serigráficas, confeccionadas em Poliéster Mono filamento de 32 a 60 fios, com Tessitura plana "PW" e fio com diâmetro "T" médio, a matriz deve ser emulsionada com Emulsão Fotográfica Base Água Colordex.

Plastisol Branco EST é fornecido com a viscosidade ideal para uso, podendo ser diluído somente com Diluente Plastisol na proporção de até 10%, ou conforme a necessidade, até que o produto esteja ideal para uso, recomendamos não ultrapassar a quantidade indicada acima.

Produto desenvolvido para ser utilizado em Berços Térmicos, Mesas serigráficas convencionais e Térmicas, Máquinas tipo Carrossel, e todos os tipos de equipamentos desenvolvidos para Silkscreen, o substrato a ser estampado deve ser fixado ao equipamento com Cola Permanente Colordex.

Plastisol Branco EST deve ser estampado com rodos de Poliuretano de canto vivo e dureza entre 65 e 85 Shores. É natural que durante a utilização do produto no processo de estampagem sua viscosidade diminua enquanto o produto estiver sendo movimentado, isto acontece porque o produto aquece com o atrito entre o rodo e a matriz.

Obs.: Todos os produtos da linha Plastcolor NÃO RESISTEM à lavagem a seco ou a ferro de passar roupas.

Secagem e Polimerização: Todo produto da linha Plastcolor necessita de temperatura para ser fixado, NÃO SECA AO AR, mas pode ser pré-seco com Flash-Cure por 5 segundos ou Soprador Térmico ao toque, porém estes processos não curam nem fixam o Plastisol. A cura Total ou fixação dos produtos da linha Plastisol só ocorre em estufa a 160°C por 3 minutos. Antes de efetuar qualquer trabalho com Plastisol, certifique-se de que seu equipamento esteja funcionando de forma adequada para fixação e cura total deste produto.

Limpeza da Matriz: A Matriz deve ser limpa com uma espátula para a retirada de todo Plastcolor, em seguida com uma esponja macia ou com o auxílio de um pincel, espalhar Limpa Tela Plastisol friccionando levemente por toda a matriz, dentro e fora, após a diluição do resíduo de Plastisol, imprimir jatos de água por toda a matriz em seguida com uma esponja macia embebida em água e sabão, lavar a matriz para eliminação do resíduo de gordura do Plastisol.

Rua: Soldado Antônio Romano de Oliveira 158 Parque Novo mundo São Paulo CEP: 002.176.020

Telefone: (11) 2633-2633 Ramal: 221 Celular (11) 94361-5763 E-mail: departamentotecnico@colordex.com.br