



Produto: CORROSÃO PARA COLORIR.

Revisão: 00 Data: 18/11/2024. Página: 1/1

INDICAÇÃO:

Indicado para tecido 100% algodão de tons coloridos com tingimento reativo, o tecido deverá estar isento de impurezas que prejudiquem a reação do Clear, recomendamos testes prévios do tecido, antes da utilização do produto. Os produtos devem somente ser misturados entre si na hora de usar e na quantidade correta para o que se deseja estampar, pois a mistura tende a se decompor em 8 horas.

PREPARAÇÃO E APLICAÇÃO:

O produto poderá ser aplicado em mesas manuais e berços ou em máquinas tipo carrossel, sua matriz deverá ser feita com poliéster monofilamento de 44 a 60 fios por dois cm². Estampar com rodo de baixa dureza de 50 a 55 shores com corte levemente afiado para se conseguir melhor definição do desenho e levemente arredondado para melhor penetração no tecido.

ATENÇÃO: A estampa não pode deixar passar mais do que 15 minutos para levar à estufa.

Os produtos deverão ser usados em sua forma original, bastando adicionar somente o redutor para corrosão e pigmento ColorDex, não adicionar qualquer tipo de agentes auxiliares, como amaciantes, água etc.

Preparação: Corrosão pigmentada

Corrosão p/malha 900g.

Pigmento conc. 30g a 50g. (depende da cor)

Redutor 50g.

Obs.: Pigmentar primeiro e depois adicionar o redutor.

Processo de estampagem: estampar com quatro passadas forçando a penetração da tinta no tecido, sua secagem é natural (ambiente).

SECAGEM E POLIMERIZAÇÃO:

Todas as linhas Corrosão da COLORDEX são de cura estufa por 3 minutos, a 160°C.

LIMPEZA DA MATRIZ:

A matriz deve ser limpa com uma espátula para remover o excesso do produto e logo após lavar com água e sabão.

ARMAZENAGEM:

O produto deve ficar sempre em local fresco e arejado evitando a sua decomposição.

Rua: Soldado Antônio Romano de Oliveira 158 Parque Novo mundo São Paulo CEP: 002.176.020

Telefone: (11) 2633-2633 Ramal: 221 Celular (11) 94361-5763 E-mail: departamentotecnico@colordex.com.br